



ESPECIFICACIÓN: SODA CÁUSTICA LÍQUIDA

CÓDIGO: ESP-0001

REVISIÓN: 3

NOMBRE COMERCIAL: Soda Cáustica 36 %

PRESENTACIÓN: Líquido incoloro, viscoso.

CARACTERÍSTICAS	VALORES Y TOLERANCIAS		MÉTODO DE INSPECCIÓN Y ENSAYO
------------------------	------------------------------	--	--------------------------------------

Valor típico

Hidróxido de Sodio (%)	36	mínimo 35,5	IT-LAB-102
Carbonato de Sodio (%)	0,1	máximo 0,2	IT-LAB-102
Cloruro de Sodio (%)	0,22	máximo 0,35	IT-LAB-103
Sulfato (%)	0,008	máximo 0,05	IT-LAB-104
Hierro (%)	0,001	máximo 0,003	IT-LAB-105

NOMBRE COMERCIAL: Soda Cáustica 50 %

PRESENTACIÓN: Líquido incoloro, viscoso.

CARACTERÍSTICAS	VALORES Y TOLERANCIAS		MÉTODO DE INSPECCIÓN Y ENSAYO
------------------------	------------------------------	--	--------------------------------------

Valor típico

Hidróxido de Sodio (%)	49,4	mínimo 49,0	IT-LAB-102
Carbonato de Sodio (%)	0,1	máximo 0,2	IT-LAB-102
Cloruro de Sodio (%)	0,15	máximo 0,35	IT-LAB-103
Sulfato (%)	0,008	máximo 0,03	IT-LAB-104
Hierro (%)	0,0009	máximo 0,002	IT-LAB-105

Preparado por: Jefe de Departamento de Control y Análisis, Coordinador de Calidad

Revisado por: Jefe de Departamento de Control y Análisis

Aprobado por: Gerente de Fábrica

Fecha: 2006-01-18



ESPECIFICACIÓN: SODA CÁUSTICA LÍQUIDA

CÓDIGO: ESP-0001

REVISIÓN: 3

Revisión	Fecha	Modificaciones
1	2001-07-19	No aplicable.
2	2002-08-30	Se cambió el código del método de inspección y ensayo referenciado para Hidróxido de sodio (%).
3	2006-01-18	Se modificaron los valores de % de Hidróxido de Sodio para ambas concentraciones de soda.