



**ESPECIFICACIÓN:** SODA CÁUSTICA LÍQUIDA

**CÓDIGO:** ESP-0001

**REVISIÓN:** 3

**NOMBRE COMERCIAL:** Soda Cáustica 36 %

**PRESENTACIÓN:** Líquido incoloro, viscoso.

<b>CARACTERÍSTICAS</b>	<b>VALORES Y TOLERANCIAS</b>		<b>MÉTODO DE INSPECCIÓN Y ENSAYO</b>
	<b>Valor típico</b>		
Hidróxido de Sodio (%)	36	mínimo 35,5	IT-LAB-102
Carbonato de Sodio (%)	0,1	máximo 0,2	IT-LAB-102
Cloruro de Sodio (%)	0,22	máximo 0,35	IT-LAB-103
Sulfato (%)	0,008	máximo 0,05	IT-LAB-104
Hierro (%)	0,001	máximo 0,003	IT-LAB-105

**NOMBRE COMERCIAL:** Soda Cáustica 50 %

**PRESENTACIÓN:** Líquido incoloro, viscoso.

<b>CARACTERÍSTICAS</b>	<b>VALORES Y TOLERANCIAS</b>		<b>MÉTODO DE INSPECCIÓN Y ENSAYO</b>
	<b>Valor típico</b>		
Hidróxido de Sodio (%)	49,4	mínimo 49,0	IT-LAB-102
Carbonato de Sodio (%)	0,1	máximo 0,2	IT-LAB-102
Cloruro de Sodio (%)	0,15	máximo 0,35	IT-LAB-103
Sulfato (%)	0,008	máximo 0,03	IT-LAB-104
Hierro (%)	0,0009	máximo 0,002	IT-LAB-105

Preparado por: Jefe de Departamento de Control y Análisis, Coordinador de Calidad

Revisado por: Jefe de Departamento de Control y Análisis

Aprobado por: Gerente de Fábrica

Fecha: 2006-01-18



**ESPECIFICACIÓN: SODA CÁUSTICA LÍQUIDA**

**CÓDIGO: ESP-0001**

**REVISIÓN: 3**

**Nota:** documento publicado en página Web, la última versión vigente es la publicada en formato electrónico. Efice no garantiza la validez del documento impreso que no cuente con sello y firma de copia controlada.

<b>Revisión</b>	<b>Fecha</b>	<b>Modificaciones</b>
1	2001-07-19	No aplicable.
2	2002-08-30	Se cambió el código del método de inspección y ensayo referenciado para Hidróxido de sodio (%).
3	2006-01-18	Se modificaron los valores de % de Hidróxido de Sodio para ambas concentraciones de soda.